

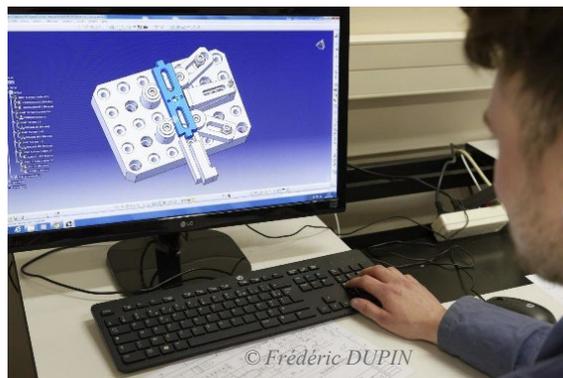
CODE RNCP37464 publié le 07/04/2023

CODE DIPLÔME 320 22317N

DIPLÔME DE NIVEAU 5

Objectifs de la formation

Le titulaire du BTS (Brevet de Technicien Supérieur) Conception des Processus de Réalisation de Produits est amené à exercer son métier dans les domaines de la **réalisation de sous-ensembles mécaniques**. C'est un spécialiste des **procédés de production par enlèvement ou addition de matières** qui intervient tout au long de la **chaîne d'obtention des éléments mécaniques** qui constituent les sous-ensembles industriels (définition, industrialisation, réalisation, assemblage et contrôle), qu'il s'agisse de biens de consommation pour le grand public, de biens d'équipement pour les entreprises mais aussi d'outillages spécialisés ou d'ensembles mécaniques à haute valeur ajoutée.



Prérequis

La formation s'adresse aux élèves **titulaires d'un baccalauréat** :

- ✦ **général spécialité sciences de l'ingénieur,**
- ✦ **général avec un intérêt certain dans le domaine de la productique** (préparation, usinage, contrôle...),
- ✦ **technologique STI2D,**
- ✦ **professionnel TU, TO...**

Pour s'épanouir pleinement, le futur étudiant en BTS CPRP doit présenter **un réel intérêt dans le domaine de la productique** et se sentir attiré par la **réalisation, la préparation et le contrôle de pièces mécaniques** (usinage sur machine CN).

Effectifs et durée de la formation

15 apprenti(e)s par année scolaire.

Formation d'une durée de **2 ans**.

Lieux de formation

La totalité des enseignements est dispensée au CFA Caroline Dorian

74 avenue Philippe Auguste 75011 PARIS.

Personnes en situation de handicap

Pour toute question relative à l'**accueil de personne(s) en situation de handicap**,

Séverine ESTIVAL, référente handicap au CFA Caroline Dorian.

severine.estival@cfa-dorian.fr, 01 44 93 82 79 ou 06 08 72 92 14

Modalités d'accès



Les inscriptions en BTS CPRP par la voie de l'apprentissage se font via la **plateforme Parcoursup** pour tous les candidats, qu'ils soient en terminale ou qu'ils aient obtenu leur baccalauréat dans les années précédentes.

[inscription hors Parcoursup possible sous conditions, contactez le secrétariat du CFA).

L'admission au CFA est définitive dès la signature d'un contrat d'apprentissage.

Financement

Prise en charge des coûts par l'Opérateur de Compétences (OPCO) de l'entreprise, selon les branches professionnelles.

Modalités de formation

En alternance, avec 19 semaines de formation au CFA, pour les BTS en 1^{ère} et 2^{ème} année.
Prochaine rentrée des BTS 1^{ère} année : mi-septembre 2024.

GRILLE HORAIRE

Source : référentiel – Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche
Horaires année adaptés aux spécificités de la formation en alternance (19 semaines contre 30 semaines en formation initiale)

		HORAIRES DE 1 ^{ère} ANNÉE			HORAIRES DE 2 ^{ème} ANNÉE		
		semaine	a + b + c ⁽²⁾	année ⁽³⁾	semaine	a + b + c ⁽²⁾	année ⁽³⁾
1 – culture générale et expression		3	3 + 0 + 0	54	3	2 + 1 + 0	54
2 – langue vivante étrangère : anglais		2	0 + 2 + 0	36	2	0 + 2 + 0	36
3 – mathématiques		2,5	1,5 + 1 + 0	45	2,5	1,5 + 1 + 0	45
4 – physique/Chimie		2	1 + 0 + 1	36	2	1 + 0 + 1	36
5 – enseignements professionnels (EP) et généraux associés		20	6 ⁽⁴⁾ + 3 + 11	360	20	6 ⁽⁴⁾ + 3 + 11	360
détail EP	enseignement professionnel STI	4,5 + 3 + 11			4,5 + 3 + 11		
	EP en langue vivante étrangère en co-intervention	1 ⁽⁵⁾ + 0 + 0			1 ⁽⁵⁾ + 0 + 0		
	mathématiques et EP en co-intervention	0,5 ⁽⁶⁾ + 0 + 0			0,5 ⁽⁶⁾ + 0 + 0		
6 – accompagnement personnalisé		1,5 ⁽⁹⁾	0 + 0 + 1,5 ⁽⁷⁾	27	1,5 ⁽⁹⁾	0 + 0 + 1,5 ⁽⁸⁾	27
TOTAL		31H	11,5 + 6 + 14	558 ^{(1)H}	31H	10,5 + 7 + 13,5	558H
enseignement facultatif langue vivante 2		2	0 + 2 + 0	36	2	0 + 2 + 0	36

⁽¹⁾ : Les horaires tiennent compte de 8 semaines de stage en milieu professionnel.

⁽²⁾ : a : cours en division entière, b : travaux dirigés ou pratiques de laboratoire, c : travaux pratiques d'atelier ou projet.

⁽³⁾ : L'horaire annuel étudiant est donné à titre indicatif.

⁽⁴⁾ : Dont 1,5 heures d'enseignements professionnels STI et généraux associés en co-intervention.

⁽⁵⁾ : Pris en charge par deux enseignants STI et anglais (1H par semaine, pouvant être annualisée).

⁽⁶⁾ : Pris en charge par deux enseignants STI et mathématiques (0,5H par semaine, pouvant être annualisée).

⁽⁷⁾ : En première année une part significative de l'horaire d'accompagnement personnalisé est consacrée à une maîtrise des fondamentaux en mathématiques. L'horaire hebdomadaire (1,5H) peut être annualisé.

⁽⁸⁾ : En deuxième année, une part significative de l'horaire d'accompagnement personnalisé est consacrée, pour les étudiants concernés, à un approfondissement des disciplines scientifiques en vue d'une poursuite d'étude. L'horaire hebdomadaire (1,5H) peut être annualisé.

⁽⁹⁾ : Les horaires d'accompagnement personnalisé de première et deuxième année peuvent être cumulés sur le cycle de 2 ans et répartis différemment, en fonction du projet pédagogique validé au niveau de l'établissement.

Méthodes pédagogiques, équipements

- ✚ Suivi individualisé en Centre et en entreprise
- ✚ Périodes en entreprise avec un Formateur chargé du suivi + un Tuteur en entreprise
- ✚ Enseignements en présentiel au CFA avec feuille d'émargement
- ✚ Les projets de réalisations et contrôles de pièces mécaniques à l'aide de logiciel de CAO, DAO, CFAO (Catia V5 R19) et de machines-outils à commande numérique situées dans un atelier dédié.
- ✚ Mise en œuvre de la chaîne numérique complète (CFAO, MMT, MOCN).
- ✚ Gestion de production.

Unités de certification professionnelle et modalités d'évaluation

RÈGLEMENT D'EXAMEN

Source : référentiel – Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche

ÉPREUVES			CANDIDATS APPRENTI(E)S	
NATURE DES ÉPREUVES	UNITÉS	COEF.	FORME	DURÉE
E1 – culture générale et expression	U1	3	ponctuelle écrite	4H
E2 – langue vivante étrangère 1 : anglais ⁽¹⁾	U2	2	ponctuelle orale	compréhension : 30 minutes expression : 15 minutes
E3 – mathématiques et physique/chimie				
sous-épreuve : mathématiques	U31	2	ponctuelle écrite	2H
sous-épreuve : physique/chimie	U32	2	ponctuelle pratique	2H
E4 – conception préliminaire	U4	6	ponctuelle écrite	6H
E5 – projet industriel de conception et d'initialisation de processus	U5	8	ponctuelle orale	45 minutes
E6 – réponse à une affaire-gestion de réalisation				
sous-épreuve : projet collaboratif d'optimisation d'un produit et d'un processus	U61	3	ponctuelle pratique	4H
sous-épreuve : gestion et suivi de réalisation en entreprise	U62	3	ponctuelle orale	30 minutes
EF1 – langue vivante facultative ^{(2) (3)}	UF1		ponctuelle orale	20 minutes de préparation + 20 minutes

⁽¹⁾ : La deuxième situation de CCF d'expression et interaction orales en anglais peut être co-organisée avec la sous-épreuve « Gestion et suivi de réalisation en entreprise » (unité U62).

⁽²⁾ : La langue vivante choisie au titre de l'épreuve facultative est obligatoirement différente de l'anglais.

⁽³⁾ : Seuls les points au-dessus de la moyenne sont pris en compte.

Conditions d'obtention du diplôme

Le jury délivre le BTS aux apprenti(e)s pour lequel(le)s la moyenne générale des résultats d'examen est supérieure ou égale à 10/20.

Epreuves de rattrapage :

Les étudiants ont accès au rattrapage si :

- ✚ leur moyenne est au moins égale à 8 et inférieure à 10/20 ;
- ✚ et si leur moyenne est au moins égale à 10/20 à l'ensemble des épreuves du domaine professionnel.

Équivalences et débouchés professionnels

Selon la taille de l'entreprise, le titulaire du BTS CPRP exerce tout ou partie de ses activités dans les **différents services d'industrialisation et de production de divers secteurs d'activité** (aéronautique, ferroviaire, automobile, bâtiment, énergie...) :

- ✚ dans une **grande entreprise**, il intervient sous l'autorité d'un responsable de service (méthode ou production),
- ✚ au sein d'une **PME**, il peut être plus autonome et exercer des activités concernant à la fois la préparation, la réalisation, le contrôle et l'organisation ; ces activités peuvent l'amener à évoluer vers des fonctions de chargé d'affaires, de responsable de projets, de responsable de la fabrication en atelier, voire également d'adjoint au dirigeant de l'entreprise.

Il peut également envisager une **reprise d'entreprise** après une **formation complémentaire** en gestion et management.

Dans tous les cas, le métier s'exerce en relation avec de **nombreux partenaires** comme le **donneur d'ordre** ou les **sous-traitants**, et dans un cadre d'une ingénierie collaborative avec :

- ✚ les concepteurs de produits dans la phase de pré industrialisation,
- ✚ les spécialistes des procédés de première transformation (moulage, forgeage, injection plastique, traitements thermiques et traitements de surfaces),
- ✚ les constructeurs de machines et d'équipements de production (outils, outillages de production.),
- ✚ les techniciens de l'automatisation et de l'informatisation, de la logistique et de la gestion, de la maintenance et de la qualité.

Poursuite d'études

A l'issue de l'obtention du BTS CPRP, il est possible de **poursuivre ses études** :

- ✚ vers l'une des **nombreuses Licences Professionnelles du secteur de la productique**, soit pour se spécialiser dans un domaine technique particulier, soit au contraire pour acquérir des compétences dans des champs disciplinaires connexes et complémentaires (licence technico-commerciale par exemple),
- ✚ en **écoles d'ingénieurs** accessibles par concours ou sur dossier aux étudiants titulaires d'un BTS,
- ✚ par une formation d'un an en **Classe Préparatoire aux Grandes Ecoles** de type ATS (Adaptation Technicien Supérieur), à l'issue de laquelle il est possible de présenter les concours aux Grandes Ecoles d'Ingénieurs.

Les + du CFA Caroline Dorian

Professionnels **confirmés, qualifiés** et **titulaires de l'Education Nationale**.

Journées Portes Ouvertes chaque année (date sur la page d'accueil du site web du CFA).

Visite virtuelle du CFA (lien sur la page d'accueil du site web du CFA).

CONTACT

CFA - Lycée Caroline Dorian
74, avenue Philippe Auguste 75011 PARIS
contact@cfa-dorian.fr
01 44 93 81 36



cfa-dorian



CFA-Dorian